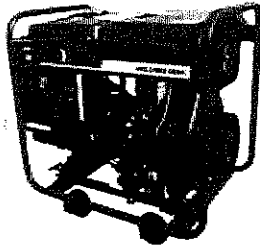


Inspección de Motosoldador

Código del Documento: FR-BE2.34

Marca	ECOMAX	Fecha / Hora	02.05.25	FECHA DE INICIO	Día	02	Mes	05	Año	25	FECHA DE CIERRE	Día	05	Mes	Año	25	Ubicación:	
Modelo	ME400E	Nombre de quien realiza la inspección:	Cesar Leonardo Valeriano										Cargo:					
Serie	PD192F-2308	Actividad a realizar:	Soldadura de Tapas de Camaras de paso.															
Voltaje	120-240 WAT	Proyecto:	U.T. mantenimiento integral Semafórico Bogotá. 2025															

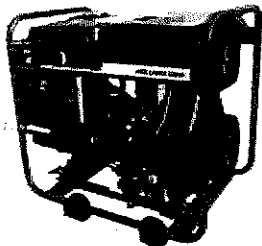
CARACTERÍSTICAS DEL EQUIPO		DÍA																														
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
	Estado de la pintura										✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓										✓	✓	✓	✓	✓	✓
	Limpieza del equipo										✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓										✓	✓	✓	✓	✓	✓
	Estado de carcasa										✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓										✓	✓	✓	✓	✓	✓
	Chasis										✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓										✓	✓	✓	✓	✓	✓
	Tanque de combustible										✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓										✓	✓	✓	✓	✓	✓
	Agarraderas										✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓										✓	✓	✓	✓	✓	✓
	Medidor de horas de trabajo										✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓										✓	✓	✓	✓	✓	✓
	Boton de encendido										✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓										✓	✓	✓	✓	✓	✓
	Perno de tierra										✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓										✓	✓	✓	✓	✓	✓
	Perno de salida										✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓										✓	✓	✓	✓	✓	✓
Verificar que la maquina no posee daños estructurales evidentes, ni presente fugas de líquidos											✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓										✓	✓	✓	✓	✓	✓
Comprobar que se mantiene la estanqueidad en el alternador y en las bases de salida											✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓										✓	✓	✓	✓	✓	✓
Comprobar que todos los dispositivos de seguridad y protección están en buen estado y se encuentran colocados correctamente (Tapón del combustible de ACPM)											✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓										✓	✓	✓	✓	✓	✓
Comprobar que los niveles de combustible y aceite motor sean los adecuados.											✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓										✓	✓	✓	✓	✓	✓
Verificar que las aberturas de ventilación del motor permanecen limpias y que el filtro de admisión de aire no está obstruido.											✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓										✓	✓	✓	✓	✓	✓
Comprobar que los cables eléctricos y las clavijas de conexión se encuentran en buen estado.											✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓										✓	✓	✓	✓	✓	✓
Verificar que los cables del circuito de la soldadura poseen una sección adecuada para soportar la corriente necesaria											✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓										✓	✓	✓	✓	✓	✓
Verificar que la maquina se encuentra conectada a tierra											✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓										✓	✓	✓	✓	✓	✓

Elaboró: L. Rincón (SMO YU COL BE)
Revisó: D. Herrera (SMO YU COL BE)
Aprobó: A. Avendaño (SMO YU COL BE)

CARACTERISTICAS DEL EQUIPO	DÍA																														
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
Verificar que las pinzas mantienen su aislamiento en perfecto estado y que amordazan correctamente																											✓				
Comprobar que la maquina no está sucia con materiales aceitosos o inflamables																											✓				
Evitar que las polaridades del circuito de soldadura puedan entran en contacto.																											✓				
Se cuenta con extintor ABC en sitio disponible																											✓				
EPP'S - Protección visual																											✓				
EPP'S - Botas de seguridad, camisa manga larga, jean.																											✓				
EPP'S - Protección respiratoria																											✓				
EPP'S - Guantes de seguridad																											✓				
EPP'S - Tapaosidos de copa o inserción según corresponda																											✓				
FIRMA:																															
Criterio de Inspección: ✓ : Bueno y Completo X : Dañado o Incompleto N/A : No aplica																															
OBSERVACIONES:																															

Inspección de Motosoldador

Marca	Ecomax	Fecha / Hora	FECHA DE INICIO	Día	Mes	Año	FECHA DE CIERRE	Día	Mes	Año	Ubicación:	St 755
Modelo		Nombre de quien realiza la inspección:	JAVIER GONZO						Cargo:	Técnico		
Serie	P 112 F2308	Actividad a realizar:	Mantenimiento correctivo									
Voltaje	120.	Proyecto:	SDN									

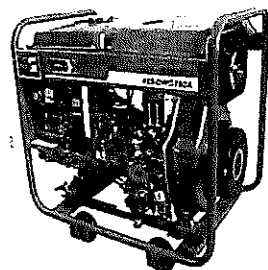
CARACTERÍSTICAS DEL EQUIPO		DÍA																														
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
	Estado de la pintura					✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	PR		NA	
	Limpieza del equipo					✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	NA		NA	
	Estado de carcasa					✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	PR		NA	
	Chasis					✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	NA		NA	
	Tanque de combustible					✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	NA		NA	
	Agarraderas					✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	NA		NA	
	Medidor de horas de trabajo					✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	NA		NA	
	Boton de encendido					✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	NA		NA	
	Perno de tierra					✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	NA		NA	
	Perno de salida					✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	NA		NA	
Verificar que la maquina no posee daños estructurales evidentes, ni presente fugas de líquidos						✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	PR		NA	
Comprobar que se mantiene la estanqueidad en el alternador y en las bases de salida						✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	NA		NA	
Comprobar que todos los dispositivos de seguridad y protección están en buen estado y se encuentran colocados correctamente (Tapón del combustible de ACPM)						✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	NA		NA	
Comprobar que los niveles de combustible y aceite motor sean los adecuados.						✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	NA		NA	
Verificar que las aberturas de ventilación del motor permanecen limpias y que el filtro de admisión de aire no está obstruido.						✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	NA		NA	
Comprobar que los cables eléctricos y las clavijas de conexión se encuentran en buen estado.						✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	NA		NA	
Verificar que los cables del circuito de la soldadura poseen una sección adecuada para soportar la corriente necesaria						✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	NA		NA	
Verificar que la maquina se encuentra conectada a tierra						✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	NA		NA	

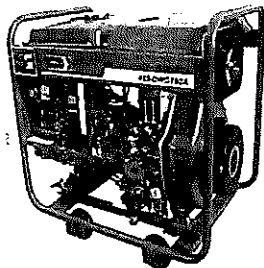
CARACTERISTICAS DEL EQUIPO	DÍA																														
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
Verificar que las pinzas mantienen su aislamiento en perfecto estado y que amordazan correctamente	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Comprobar que la maquina no está sucia con materiales aceitosos o inflamables	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Evitar que las polaridades del circuito de soldadura puedan entran en contacto.	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Se cuenta con extintor ABC en sitio disponible	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
EPP'S - Protección visual	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
EPP'S - Botas de seguridad, camisa manga larga, jean.	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
EPP'S - Protección respiratoria	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
EPP'S - Guantes de seguridad	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
EPP'S - Tapacóidos de copa o inserción según corresponda	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
FIRMA:																															
Criterio de Inspección: ✓ : Bueno y Completo X : Dañado o Incompleto N/A : No aplica																															
OBSERVACIONES:																															

Inspección de Motosoldador

Elaboró: L. Rincón (SMO YU COL BE)
Revisó: D. Herrera (SMO YU COL BE)
Aprobó: A. Avendaño (SMO YU COL BE)

Marca	Eumax	Fecha / Hora	FECHA DE INICIO	Día	Mes	Año	FECHA DE CIERRE	Día	Mes	Año	Ubicación:	
Modelo	GE 8000	Nombre de quien realiza la inspección:	Wilson Alonso Celis					Cargo:	Peñón			
Serie		Actividad a realizar:										
Voltaje	120 a 240 v	Proyecto:	Moto Bogota									



CARACTERÍSTICAS DEL EQUIPO		DÍA																														
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
	Estado de la pintura												C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C		C	C	C	C	C	C
	Limpieza del equipo												C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C		C	C	C	C	C	C
	Estado de carcasa												C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C		C	C	C	C	C	C
	Chasis												C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C		C	C	C	C	C	C
	Tanque de combustible												C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C		C	C	C	C	C	C
	Agarraderas												C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C		C	C	C	C	C	C
	Medidor de horas de trabajo												C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C		C	C	C	C	C	C
	Boton de encendido												C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C		C	C	C	C	C	C
	Perno de tierra												C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C		C	C	C	C	C	C
	Perno de salida												C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C		C	C	C	C	C	C
Verificar que la maquina no posee daños estructurales evidentes, ni presente fugas de líquidos													C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C		C	C	C	C	C	C	
Comprobar que se mantiene la estanqueidad en el alternador y en las bases de salida													C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C		C	C	C	C	C	C	
Comprobar que todos los dispositivos de seguridad y protección están en buen estado y se encuentran colocados correctamente (Tapón del combustible de ACPM)													C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C		C	C	C	C	C	C	
Comprobar que los niveles de combustible y aceite motor sean los adecuados.													C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C		C	C	C	C	C	C	
Verificar que las aberturas de ventilación del motor permanecen limpias y que el filtro de admisión de aire no está obstruido.													C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C		C	C	C	C	C	C	
Comprobar que los cables eléctricos y las clavijas de conexión se encuentran en buen estado.													C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C		C	C	C	C	C	C	
Verificar que los cables del circuito de la soldadura poseen una sección adecuada para soportar la corriente necesaria													C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C		C	C	C	C	C	C	

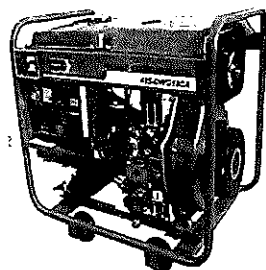
Elaboró: L. Rincón (SMO YU COL BE)
Revisó: D. Herrera (SMO YU COL BE)
Aprobó: A. Avendaño (SMO YU COL BE)

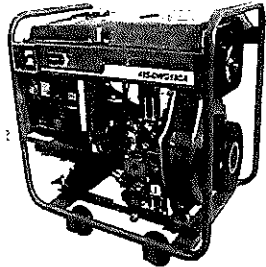
CARACTERISTICAS DEL EQUIPO	DÍA																																																																	
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31																																			
Verificar que la maquina se encuentra conectada a tierra												C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C		C	C	C	C	C	C	C																																		
Verificar que las pinzas mantienen su aislamiento en perfecto estado y que amordazan correctamente												C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C		C	C	C	C	C	C	C																																		
Comprobar que la maquina no está sucia con materiales aceitosos o inflamables												C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C		C	C	C	C	C	C	C																																		
Evitar que las polaridades del circuito de soldadura puedan entrar en contacto.												C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C		C	C	C	C	C	C	C																																		
Se cuenta con extintor ABC en sitio disponible												C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C		C	C	C	C	C	C	C																																		
EPP'S - Protección visual												C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C		C	C	C	C	C	C	C																																		
EPP'S - Botas de seguridad, camisa manga larga, jean.												C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C		C	C	C	C	C	C	C																																		
EPP'S - Protección respiratoria												C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C		C	C	C	C	C	C	C																																		
EPP'S - Guantes de seguridad												C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C		C	C	C	C	C	C	C																																		
EPP'S - Tapacidos de copa o inserción según corresponda												C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C		C	C	C	C	C	C	C																																		
FIRMA:																																																																		
Criterio de Inspección: ✓ : Bueno y Completo X : Dañado o Incompleto N/A : No aplica																																																																		
OBSERVACIONES:																																																																		

Inspección de Motosoldador

Elaboró: L. Rincón (SMO YU COL BE)
Revisó: D. Herrera (SMO YU COL BE)
Aprobó: A. Avendaño (SMO YU COL BE)

Marca	ECOMAX	Fecha / Hora	FECHA DE INICIO	02	05	2025	FECHA DE CIERRE	02	05	2025	Ubicación:	GLN 852
Modelo	GE 8000	Nombre de quien realiza la inspección:					William Morales		Cargo:		Operador de Grúa	
Serie		Actividad a realizar:					Correctivos Eléctricos.					
Voltaje	210 / 220	Proyecto:					Hto Bogotá.					



CARACTERÍSTICAS DEL EQUIPO		DÍA																														
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
	Estado de la pintura	R																		R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R
	Limpieza del equipo	R																		R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R
	Estado de carcaza	R																		R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R
	Chasis	r																		r	r	r	r	r	r	r	r	r	r	r	r	r
	Tanque de combustible	r																		r	r	r	r	r	r	r	r	r	r	r	r	r
	Agarraderas	r																		r	r	r	r	r	r	r	r	r	r	r	r	r
	Medidor de horas de trabajo	r																		r	r	r	r	r	r	r	r	r	r	r	r	r
	Boton de encendido	r																		r	r	r	r	r	r	r	r	r	r	r	r	r
	Pemo de tierra	r																		r	r	r	r	r	r	r	r	r	r	r	r	r
	Pemo de salida	r																		r	r	r	r	r	r	r	r	r	r	r	r	r
	Verificar que la maquina no posee daños estructurales evidentes, ni presente fugas de líquidos	r																		r	r	r	r	r	r	r	r	r	r	r	r	r
Comprobar que se mantiene la estanqueidad en el alternador y en las bases de salida	r																		r	r	r	r	r	r	r	r	r	r	r	r	r	
Comprobar que todos los dispositivos de seguridad y protección están en buen estado y se encuentran colocados correctamente (Tapón del combustible de ACPM)	r																		r	r	r	r	r	r	r	r	r	r	r	r	r	
Comprobar que los niveles de combustible y aceite motor sean los adecuados.	r																		r	r	r	r	r	r	r	r	r	r	r	r	r	
Verificar que las aberturas de ventilación del motor permanecen limpias y que el filtro de admisión de aire no está obstruido.	r																		r	r	r	r	r	r	r	r	r	r	r	r	r	
Comprobar que los cables eléctricos y las clavijas de conexión se encuentran en buen estado.	r																		r	r	r	r	r	r	r	r	r	r	r	r	r	
Verificar que los cables del circuito de la soldadura poseen una sección adecuada para soportar la corriente necesaria	r																		r	r	r	r	r	r	r	r	r	r	r	r	r	

Inspección de Motosoldador

CARACTERÍSTICAS DEL EQUIPO	DÍA																																
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31		
Verificar que la maquina se encuentra conectada a tierra	✓																		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
Verificar que las pinzas mantienen su aislamiento en perfecto estado y que amordazan correctamente	✓																		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
Comprobar que la maquina no está sucia con materiales aceitosos o inflamables	✓																		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
Evitar que las polaridades del circuito de soldadura puedan entrar en contacto.	✓																		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
Se cuenta con extintor ABC en sitio disponible	✓																		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
EPP'S - Protección visual	✓																		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
EPP'S - Botas de seguridad, camisa manga larga, jean.	✓																		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
EPP'S - Protección respiratoria	✓																		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
EPP'S - Guantes de seguridad	✓																		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
EPP'S - Tapacidos de copa o inserción según corresponda	✓																		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		

FIRMA: 

Criterio de Inspección: ✓ : Bueno y Completo X : Dañado o Incompleto N/A : No aplica

OBSERVACIONES: